



P8

**Inspection Document**  
**EN 10204**  
**Prüfbescheinigung**

HILTI (CHINA) LTD.  
Yongping Road, South,  
Zhanjiang, Guangdong, PRC

**Document No.    *Dokument Nr.***

P8\_2.2\_135

**Type of Inspection Document/Typ der *Prüfbescheinigung***

Test report/*Werkszeugnis*                                    2.2    ✓  
Inspection certificate/*Abnahmeprüfzeugnis*                                    3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
<i>Sach-Nr.</i>	<i>Produktbezeichnung</i>	<i>Kunden Ref. Nr.</i>	<i>Charge/Los Nr.</i>	<i>Menge</i>
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
387082	Anchor rod HIT-V-R M12X220			

*Remarks/Bemerkungen/Remarques*

**We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.**  
*Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.*  
*Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.*

**Issuer/Aussteller**                                    Amy Yuan  
**Department/Bereich**                                    P8Q  
**Contact/Kontakt**                                    (86) 759 3379226

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.  
*Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.*  
*Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature*

Date/*Datum*:                                    6-Mar-2013



P8

Inspection Document  
EN 10204  
Prüfbescheinigung

HILTI (CHINA) LTD.  
Yongping Road, South,  
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. Dokument Nr.

P8\_2.2\_135

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
387082	Anchor rod HIT-V-R M12X220			

Item designation	Anchor rod	Rod	Nut	Washer		
Sachbezeichnung	HIT-V-R	螺杆	螺母	垫片		
Reference composant	M12X220					

## Inspection values/Prüfergebnisse

Chemical composition		set	actual	set	actual	set	actual	set	actual	set	actual	
Chem. Zusammensetzung		value	value	value	value	value	value	value	value	value	value	
<b>C %</b>		0.00-0.08	0.02	0.00-0.08	0.01	0.00-0.08	0.01					
<b>Si %</b>		0.00-1.00	0.36	0.00-1.00	0.51	0.00-1.00	0.51					
<b>Mn %</b>		0.00-2.00	1.82	0.00-2.00	1.38	0.00-2.00	1.44					
<b>P %</b>		0.000-0.045	0.028	0.000-0.050	0.030	0.000-0.050	0.030					
<b>S %</b>		0.000-0.030	0.029	0.000-0.030	0.002	0.000-0.030	0.002					
<b>Cr %</b>		16.00-18.50	16.75	16.00-18.50	17.33	16.00-18.50	17.13					
<b>Mo %</b>		2.00-3.00	2.04	2.00-3.00	2.03	2.00-3.00	2.05					
<b>Ni %</b>		10.00-15.00	10.12	10.00-14.00	10.09	10.00-14.00	10.12					
<b>Cu %</b>												
<b>B %</b>												
<b>Al %</b>												
<b>N %</b>												
<b>Pb %</b>												
Mech. properties												
Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.												
<b>N</b>												
<b>V</b>												
<b>Fp</b>				59	59							
<b>HV</b>						140-250	147					
<b>HRC</b>												
<b>A</b>		min. 0.4d	24									
<b>Z</b>												
<b>R<sub>p0.2</sub></b>		min. 450	655									
<b>R<sub>m</sub></b>		min. 700	810									
Layer thickness/Schichtdicke												
Epaisseur de couche extérieure												
d (Zn)												
	N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction			
	V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R <sub>p0.2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Yield strength / Streckgrenze / limite d'elasticite			
	F <sub>p</sub>	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / resistance a la			
	HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / druete Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schicht-dicke Zn / epaisseur			
	A	%	Elongation after fracture / Bruch-dehnung / elongation apres fracture									